



# ADMINISTRACIÓN PÚBLICA con enfoque a la Contratación Pública y Financiera



## Temáticas:

- Administración Financiera
- Administración de Recursos Humanos
- Contratación Pública

del **15** al **31**  
marzo

**Campus El Girón**

Av. Isabel La Católica N. 23-52 y Madrid

2018

## Expositor:

ECON. LUIS ARTURO PAZMIÑO ÁLVAREZ, M.B.A., M.F.M  
Ex Asesor de Ministerio de Transportes y Obras Públicas

## INFORMACIÓN & INSCRIPCIONES

del 19 de febrero al 14 de marzo de 2018

**Duración:** 50 horas

**Valor:** 180 USD Público externo  
120 USD docentes y graduados UPS

**Coordinadora formación continua**  
**Maritza Peña** lpenam@ups.edu.ec  
Telf.: (02)3962800 ext.: 2671

[www.ups.edu.ec](http://www.ups.edu.ec)

Síguenos en:

#ViveUPS



@ViveUPS



@upsalesiana



@UPSalesiana



Universidad Politécnica Salesiana Ecuador



Universidad Politécnica Salesiana





La Universidad Politécnica Salesiana invita a participar del curso de formación continua “*Administración pública con enfoque a la contratación pública y financiera*”, evento organizado por la carrera de Administración de Empresas de la Sede Quito.

Los participantes tratarán temas relacionados con la Administración Pública y el aprovechamiento de las oportunidades de negocio que brinda el Estado, conociendo herramientas para el correcto desempeño y manejo de recursos financieros y de talentos humanos.

En particular, se enfrentarán las siguientes temáticas:

- Requisitos para los proveedores del Estado ecuatoriano.
- Tipos de procesos de contratación determinados en la Ley Orgánica del Sistema de Contratación Pública del Estado ecuatoriano.
- Normas de manejo administrativo de bienes dentro de la administración pública, y su impacto financiero.
- Técnicas aplicadas en la administración privada y administración pública, en el manejo de bienes de guardalmacén.
- Subsistemas de la administración de Talento Humano en la Administración Pública ecuatoriana.

## **CONOCE LA AGENDA**

**Modalidad:** Presencial

**Valor:**



- 120 dólares para graduados y docentes de la UPS
- 180 dólares para público externo.

**Inscripción:** desde el 19 de febrero hasta el 14 de marzo de 2018 enviando un correo a lpenam@ups.edu.ec

**Fechas:** del 15 al 31 de marzo de 2018

**Horario:**

- Jueves y viernes de 17h30 a 21h30
- Sábado de 8h00 a 13h00

**Lugar:** Campus El Girón

Más información:

Maritza Peña

E-mail: lpenam@ups.edu.ec

Teléfono: 3962 800 Ext. 2671 / 2628

[Ver evento en www.ups.edu.ec](http://www.ups.edu.ec)